

Ficha Técnica Rothidro Estándar

Depuración industrial. Clase I

Roth

CE
EN 858

■ Descripción

Separador de hidrocarburos clase I (rendimiento: 5 mg/l de HC a la salida) fabricado de una pieza monobloque de polietileno de alta densidad (PEAD). Son impusibles, resistentes, no se oxidan ni se agrietan y resisten las variaciones de temperatura.

Es un equipo destinado a retener los hidrocarburos y aceites lubricantes presentes en las aguas sucias. El decantador del equipo permite retener las materias decantables.

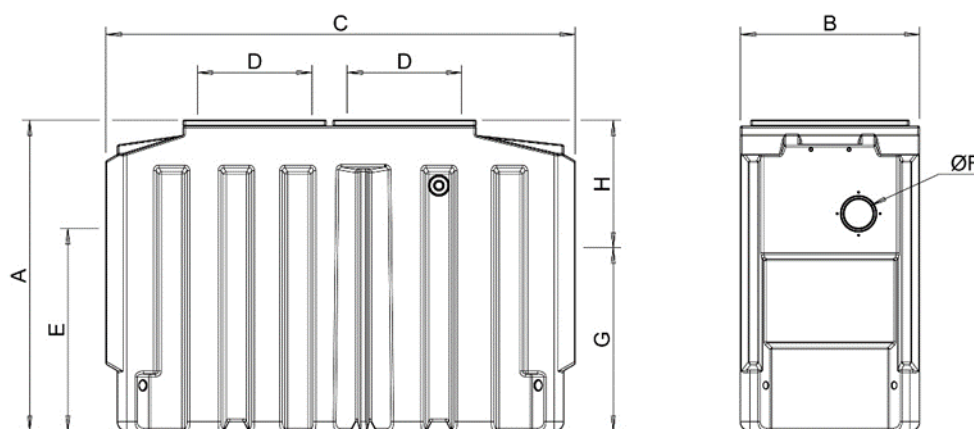


Los separadores de hidrocarburos sin by-pass constan de:

- Decantador
- Célula de coalescencia
- Obturador automático

Están diseñados para tratar las aguas procedentes de parkings y lavaderos de vehículos cubiertos, talleres, etc. Para las áreas de lavado de vehículos agrícolas y en general, con gran cantidad de arenas y áridos, necesita un decantador Rotharena previo (ver catálogo Roth). No admite el tratamiento de aguas de lluvia, para ello, mirar Rothidro con By-pass (catálogo Roth).

■ Modelos y dimensiones

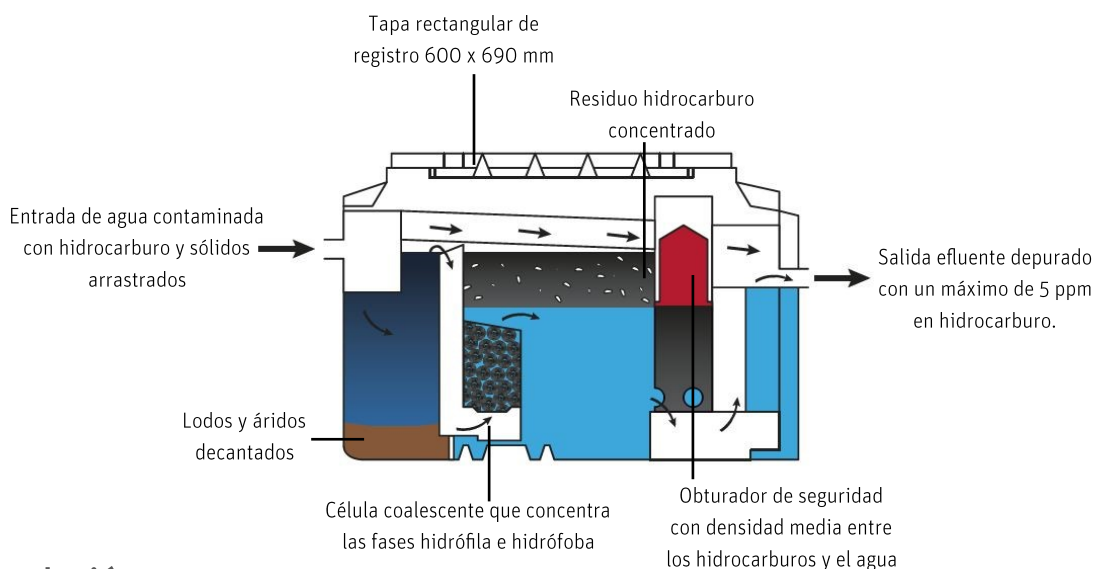


Modelo	Caudal (l/s)	Volumen total (l)	Vol. des-arenador (l)	Vol. se-parador (l)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura total (mm)	Ent. / Sal. Ø (mm)	Altura ent. (mm)	Altura sal. (mm)
SHR 15	1,5	400	158	212	1.280	760	970	110	610	510
SHR 30	3,0	800	300	299	1.410	760	1.280	110	820	720
SHR 60	6,0	1.400	613	599	2.000	850	1.580	160	1.010	910
SHR 80	8,0	1.800	841	672	2.220	940	1.630	160	1.010	910
SHR 100	10,0	2.070	1.030	785	2.460	940	1.630	160	1.050	950
SHR 150	15,0	3.410	1.556	1.399	2.400	1.540	1.900	200	1.180	1.080

Capacidad del decantador: 100 l por l/s. Capacidad de retención mínima de hidrocarburos: 10 l por l/s.

■ Funcionamiento

Funcionamiento basado en la separación por diferencia de densidad de los contaminantes no solubles en las aguas de escorrentía. El decantador permite separar las materias decantables. La célula coalescente con alta superficie específica facilita la coalición de los hidrocarburos remontando enseguida a la superficie. El separador incorpora un dispositivo de obturación que evita la posibilidad de vertido de hidrocarburos.



■ Instalación

Debe instalarse **siempre enterrado**, perfectamente nivelado y lo más cerca posible del punto de vertido de los afluentes a tratar. En caso de paso de vehículos a proximidad o por encima, y en caso de que la tapa no llegue a nivel del suelo, deberá realizarse una losa de hormigón armado que se apoye en los bordes firmes de la excavación, en ningún caso en el separador. La losa deberá permitir el acceso al equipo para su mantenimiento, mediante la colocación de los correspondientes realces.

El separador deberá estar correctamente ventilado para permitir la salida de los gases. El equipo dispone de dos salidas laterales: una de DN110 para ventilación, que se protegerá con un dispositivo que impida el paso de insectos y pequeños animales, y otra de DN50 para las sondas de la alarma (dejar tapa si no se instala alarma). La alarma de nivel de hidrocarburos es obligatoria para cumplir con marcado CE.

Ninguna instalación de bombeo deberá preceder al separador, para evitar la emulsión del efluente. En cuanto al obturador, es preciso despegar el flotador de su base, tras haber llenado el aparato con agua.

■ Mantenimiento

Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida. La frecuencia de vaciado dependerá de los fangos e hidrocarburos retenidos (se recomienda el uso del producto biológico Rothidro Bio Pack para la reducción del mantenimiento). Se recomienda el vaciado del equipo por una empresa especializada cuando los fangos alcanzan el 50% del volumen del decantador o los hidrocarburos ocupan el 80% de retención del separador. Aprovechar los vaciados para la limpieza de la coalescencia, así como del sistema de obturación. Después del vaciado es imprescindible proceder al llenado inmediato con agua. Verificar que el obturador flota.

Todos los datos indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.