Ficha Técnica AquaServe 500 S

Reutilización de aguas grises

Descripción

El conjunto AquaServe 500 S está diseñado para la reutilización de aguas grises domésticas provenientes de duchas y bañeras en la descarga de inodoros, riego de jardines, lavado de vehículos, lavado de paneles fotovoltaicos, etc. Este equipo está diseñado para instalación enterrada de los depósitos.

Este equipo a través de su sistema de filtración por membranas biológicas (MBR), separa sólidos suspendidos, materia orgánica, jabones, etc., de las aguas grises domésticas. El paso de membrana es 20 nanómetros, lo que otorga al equipo un rendimiento del 99,99% de eliminación de e.coli y huevos de nemátodos.

El conjunto AquaServe 500S consta de:

- Depósito recepción de aguas grises de 500 Litros de capacidad.
- Armario de control con automatismos.
- Reactor biológico aeróbico con filtro de membranas (MBR).
- Bomba sumergida con presscontrol incorporado para impulsión de aguas recicladas a servicios. Capacidad bombeo: Q_{max} 5.700 l/h; h_{max} 48 m.c.a.
- Accesorios de control, vaciado y rebosadero.
- Sistema automático que abastece de agua de red en caso de insuficiente aporte de aguas grises.

Volumen de tratamiento (l/d)	Caudal de tratamiento (l/h)	Consumo energía (KWh/d)
500	22	1,1

Componentes

Depósito recepción aguas grises

Rothagua DAC AP 500 SR (Ø 1.160 mm; h 935 mm) de 500 litros de capacidad en el que se introduce el reactor biológico aeróbico (280 x 320 x 1.200 mm) con filtro de membranas y difusor en su parte inferior. Incluye sonda de nivel de aguas grises.

Armario de control

Armario control IP66 (400 x 600 x 300 mm) donde se ubica el cuadro eléctrico, la soplante y la bomba de permeado. Todo el material se dispone sobre una placa metálica que mitiga las vibraciones y el ruido. Potencia soplante: 86 W.

Depósito acumulador de aguas tratadas (no incluido)

La selección del depósito para acumular las aguas tratadas depende del tipo de instalación. En el propio depósito se instala sistema de control de nivel de agua (entrada de agua potable de red y agua reciclada).

Ficha Técnica AquaServe 500 S

Reutilización de aguas grises

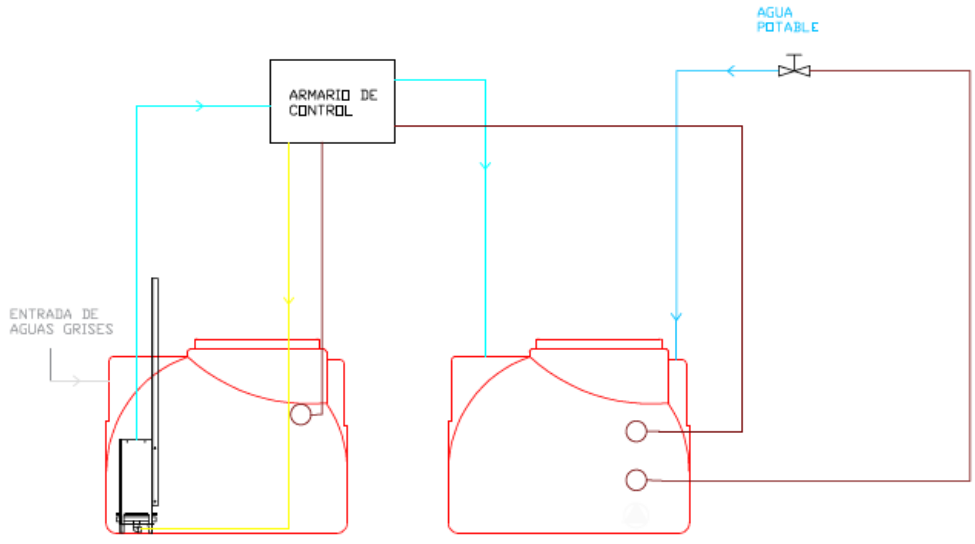
El equipo incluye:

- Sistema de entrada de aguas grises.
- Rebosadero.
- Boyas de contacto eléctrico para control de niveles.
- Sistema de aporte de agua de red en caso de fallo de sistema o escasez de aguas grises.

Ventajas

- Ahorro importante del consumo de agua potable.
- Rápida amortización del equipo.
- Compromiso con el medio ambiente. El sistema de filtración por membranas biológicas es totalmente natural y no aporta ningún producto químico al agua.
- Bajo consumo eléctrico.
- El sistema AquaServe no genera residuos.
- Dispone de un dispositivo que abastece de agua de red a la vivienda en caso de falta de aporte de caudal de aguas grises.
- Fácil instalación y poco mantenimiento.
- Cumple con lo exigido en la norma europea UNE-EN 16941-2 **“Sistemas in situ de agua no potable. Parte 2: Sistemas para la utilización de aguas grises tratadas”** y normativa local.

Esquema



Todos los datos indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.

Roth Ibérica, S.A.U.
Pol. Ind. Montes de Cierzo, A-68 km 86
E-31500 Tudela (Navarra)
Tel.: 948 844 406 • Fax: 948 844 405
Correo: comercial@roth-spain.com • www.roth-spain.com

W-efficiency
Fabricamos desde 1947
LinkedIn /Roth-spain
facebook /RothSpain
YouTube /user/RothSpain

00 FT-TEC-DIV III-RAG 014