Ficha Técnica AquaServe 1000 S

Reutilización de aguas grises

Descripción

El conjunto AquaServe 1000 S está diseñado para la reutilización de aguas grises domésticas provenientes de duchas y bañeras en la descarga de inodoros, riego de jardines, lavado de vehículos, lavado de paneles fotovoltaicos, etc. Este equipo está diseñado para instalación enterrada de los depósitos.

Este equipo a través de su sistema de filtración por membranas biológicas (MBR), separa sólidos suspendidos, materia orgánica, jabones, etc., de las aguas grises domésticas. El paso de membrana es 20 nanómetros, lo que otorga al equipo un rendimiento del 99,99% de eliminación de e.coli y huevos de nemátodos.

El conjunto AquaServe 1000 S consta de:

- Depósito aireación de 1.000 litros de capacidad.
- Consola de control con cuadro y armario de control.
- Depósito filtración de 1.000 litros de capacidad.
- Reactor biológico aeróbico con filtro de membranas (MBR).
- Accesorios de control, vaciado y rebosadero.
- Sistema automático que abastece de agua de red en caso de insuficiente aporte de aguas grises.

Volumen de tratamiento (l/d)	Caudal de tratamiento (l/h)	Consumo energía (KWh/d)
1.000	50	2,3

Componentes

Depósito aireación

Rothagua DAC C 1000 (Ø 1.160 mm; h 1.350 mm) de 1.000 litros de capacidad donde se reciben las aguas grises brutas y se produce la oxidación de la materia orgánica por medio de un difusor tubular que aporta oxígeno al proceso. A través de una bomba sumergible se bombean las aguas grises al segundo depósito.

Depósito filtración

Rothagua DAC C 1000 (Ø 1.160 mm; h 1.350 mm) de 1.000 litros de capacidad en el que se introduce el reactor biológico aérobico con filtro de membranas (280 x 320 x 1.200 mm). El agua depurada es succionada por la bomba de permeado y enviada a un depósito de acumulación de agua tratada. Incluye dos boyas de contacto eléctrico, una que gobierna la bomba sumergible del primer depósito y otra que indica el nivel mínimo del depósito.

Consola técnica

Este conjunto se compone de cuadro de control PLC (200 x 300 x 150 mm) con las conexiones eléctricas y automatismos, y armario de control IP66 (400 x 600 x 300 mm) donde se ubica la soplante y la bomba de permeado. Potencia soplante aireación: 86 W. Potencia soplante filtración: 130 W.

Ficha Técnica AquaServe 1000 S

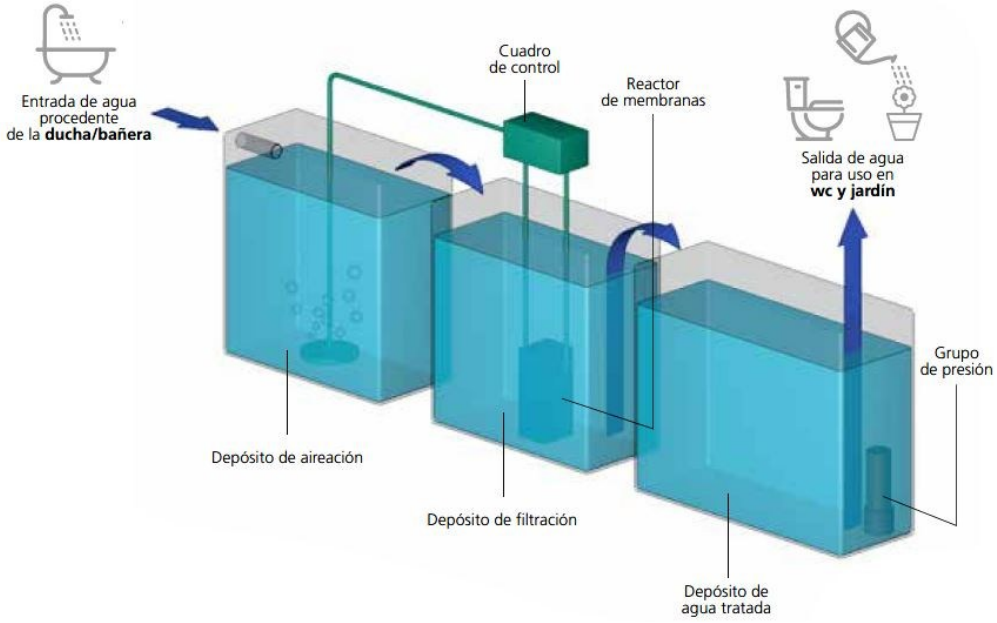
Reutilización de aguas grises

Depósito acumulador de aguas tratadas (no incluido)

La selección del depósito para acumular las aguas tratadas depende del tipo de instalación. En el propio depósito se instala sistema de control de nivel de agua (entrada de agua potable de red y agua reciclada).

El equipo incluye:

- Sistema de entrada de aguas grises.
- Rebosadero.
- Boyas de contacto eléctrico para control de niveles.
- Sistema de aporte de agua de red en caso de fallo de sistema o escasez de aguas grises.



Ventajas

- Ahorro importante del consumo de agua potable.
- Rápida amortización del equipo.
- Compromiso con el medio ambiente. El sistema de filtración por membranas biológicas es totalmente natural y no aporta ningún producto químico al agua.
- Bajo consumo eléctrico.
- El sistema AquaServe no genera residuos.
- Dispone de un dispositivo que abastece de agua de red a la vivienda en caso de falta de aporte de caudal de aguas grises.
- Fácil instalación y poco mantenimiento.
- Cumple con lo exigido en la norma europea UNE-EN 16941-2 **"Sistemas in situ de agua no potable. Parte 2: Sistemas para la utilización de aguas grises tratadas"** y normativa local.

Todos los datos indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.

Roth Ibérica, S.A.U.
Pol. Ind. Montes de Cierzo, A-68 km 86
E-31500 Tudela (Navarra)
Tel.: 948 844 406 • Fax: 948 844 405
Correo: comercial@roth-spain.com • www.roth-spain.com

00 FT-TEC-DIV III-RAG 015

W-efficiency
Roth Fabricamos desde 1947
LinkedIn /Roth-spain
facebook /RothSpain
YouTube /user/RothSpain