

FICHA TÉCNICA

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS DE PEAD ROTHIDRO SHR - 15-150



Descripción

Un separador de hidrocarburos es un aparato destinado a retener los hidrocarburos y aceites lubricantes presentes en las aguas sucias. Está obligatoriamente precedido por un decantador que retendrá las materias pesadas.

La Ley de Aguas de 1.985 y las respectivas legislaciones locales prohíben el vertido de lubricantes, aceites e hidrocarburos, nuevos o usados, en las aguas superficiales, subterráneas o en el sistema de alcantarillado. Por lo tanto, es imprescindible colocar un decantador y un separador de hidrocarburos en las estaciones de servicios, los talleres mecánicos, los parkings, garajes, áreas de lavado de vehículos, áreas de servicio, etc...

La presente ficha técnica se refiere a separadores de polietileno con decantador incorporado, célula coalescente y obturador en salida, con un rendimiento separativo inferior a 5 mg./l. de hidrocarburos en salida.

Estos separadores de hidrocarburos cumplen con la norma europea UNE-EN 858-1 y UNE-EN-858-2.

Están fabricados de una pieza monobloque de polietileno (PE), por el método de rotomoldeo. Son imputrescibles y no se oxidan ni se agrietan. Resisten las variaciones de temperatura. Tienen una larga vida.

Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos con célula coalescente está basado en la separación por gravedad de las materias pesadas no solubles en el agua y por la separación de los hidrocarburos por diferencia de densidades. Las aguas cargadas de barro y de hidrocarburos entran en la zona de decantación, donde las partículas más pesadas decantan y son retenidas. Los hidrocarburos, cuya densidad es inferior a la del agua, suben a la superficie. La célula coalescente formada por material plástico alveolar, acelera el proceso de aglutinación de pequeñas partículas de hidrocarburos. Estas aumentan de volumen y se favorece la separación del agua. Una pared perfectamente estanca impide a los hidrocarburos que salgan del separador. El agua desprovista de sus hidrocarburos sale del aparato. El separador incorpora un dispositivo de obturación automática, formado por una válvula y un flotador que tapa la salida antes de que se alcance la capacidad máxima de retención de hidrocarburos, previniendo así la salida de los hidrocarburos.

Instalación

El aparato debe instalarse en el exterior, perfectamente nivelado y lo más cerca posible del punto de vertido de los afluentes a tratar. Se colocará siempre enterrado. La tapa deberá llegar a nivel del suelo. El fondo de la excavación deberá estar perfectamente plano y siguiendo las normas de instalación que están disponibles, a petición del cliente. Se llenará el separador con agua al mismo tiempo que se procede al relleno de la excavación.

En caso de paso de vehículos a proximidad o por encima, y en caso de que la tapa no llegue a nivel del suelo, deberá realizarse una losa de hormigón armado que se apoye en los bordes firmes de la excavación, en ningún caso en el aparato mismo. La losa deberá permitir el acceso al aparato para su mantenimiento, mediante la colocación de los correspondientes realces. Esta losa deberá estar calculada para resistir las eventuales cargas.

El separador deberá estar correctamente ventilado para permitir la salida de los gases. Se aconseja un diámetro 110 para la ventilación, la cual se protegerá con un dispositivo que impida el paso de insectos y pequeños animales.

Ninguna instalación de bombeo deberá preceder al separador, para evitar la emulsión del efluente.

En cuanto al obturador, es preciso despegar el flotador de su base, tras haber llenado el aparato con agua. En caso de instalación en capa freática o terreno inundable, rogamos consulte con nuestra Oficina Técnica.

Mantenimiento

El aparato en sí mismo está fabricado en materia plástica, por lo que es insensible a la corrosión y no precisa mantenimiento.

Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida.

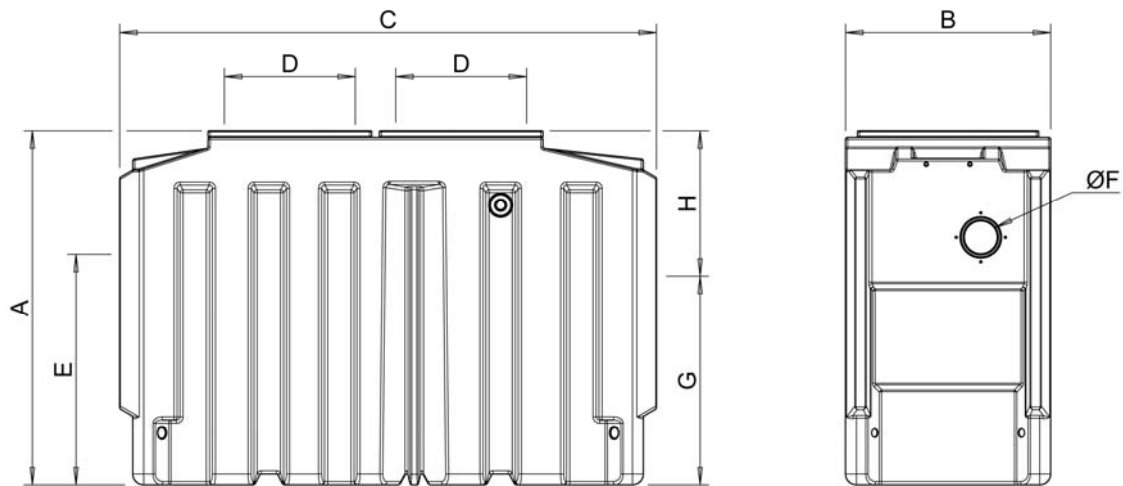
En cuanto se alcanza la capacidad de retención, procede realizar un vaciado (bombeo) de los hidrocarburos, así como de los barros decantados.

Es aconsejable realizar un vaciado completo del aparato anualmente. Comprobar que el obturador automático flota convenientemente en el nivel superior del agua. En ciertos casos de uso, será preciso aumentar el número de vaciados.

En caso de presencia de capa freática, los vaciados deben realizarse coincidiendo con las épocas menos lluviosas.

Para evitar cualquier deformación del equipo se debe realizar el vaciado según la técnica de nivel constante, es decir, al mismo tiempo que se procede al vaciado del lodo se rellena el equipo de agua.

Todos los datos, informaciones técnicas y dimensiones indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.



Ref.	Caudal tratado (L/s)	Nº Bocas	A	B	C	D	E	ØF	G	H	Vol decantador (L)	Vol. retención hidrocarburos (L)	Volumen Total (L)
SHR-15	1,5	1	970	760	1280	600x690	610	110	510	460	158	35	400
SHR-30	3	1	1280	760	1410	600x690	820	110	720	560	300	127	800
SHR-60	6	1	1580	850	2000	600x690	1010	160	910	670	613	79	1.400
SHR-80	8	2	1630	940	2220	600x690	1010	160	910	720	841	80	1.800
SHR-100	10	2	1630	940	2460	600x690	1050	160	950	680	1030	105	2.070
SHR-150	15	2	1900	1540	2400	590x1140	1180	200	1080	820	1556	365	3.410

Todos los datos, informaciones técnicas y dimensiones indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.