

FICHA TÉCNICA

ARMARIO DE PROTECCIÓN CON EQUIPO DE TRASVASE.



Descripción:

Armario de protección metálico con sistema de cierre “bajo llave”. Incluye soporte para manguera, sistema de anclaje y equipo de trasvase de 230V. Idóneo para instalación sobre depósitos Duo System, Unitech Plus y Multitech Plus. Para instalación sobre depósitos Rothalen Plus es necesario adquirir el accesorio “soporte armario de trasvase”.

Dimensiones: 700 x 500 x 300 mm.

Componentes del equipo de trasvase:

- Contador volumétrico mecánico.
- Cartucho filtrante para agua Cim-Tek.
- Manguera de 5 metros.
- Boquerel automático.
- Manguera de unión con kit de aspiración (DN25).

Características del equipo de trasvase:

- Bomba autocebante volumétrica de paletas con by-pass.
- Ø aspiración e impulsión 1”.
- Protección IP55.
- Voltaje 230 V, frecuencia 50 Hz. (posibilidad de 12V, consulte con nuestro departamento técnico).
- Capacidad de suministro: 55 l/min.
- Potencia 0,5 CV.
- Apto para la gestión de aceites industriales hasta 500 cSt.

Todos los datos, informaciones técnicas y dimensiones indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso. Para información más detallada consultar el Manual de Transporte, Instalación y Mantenimiento.