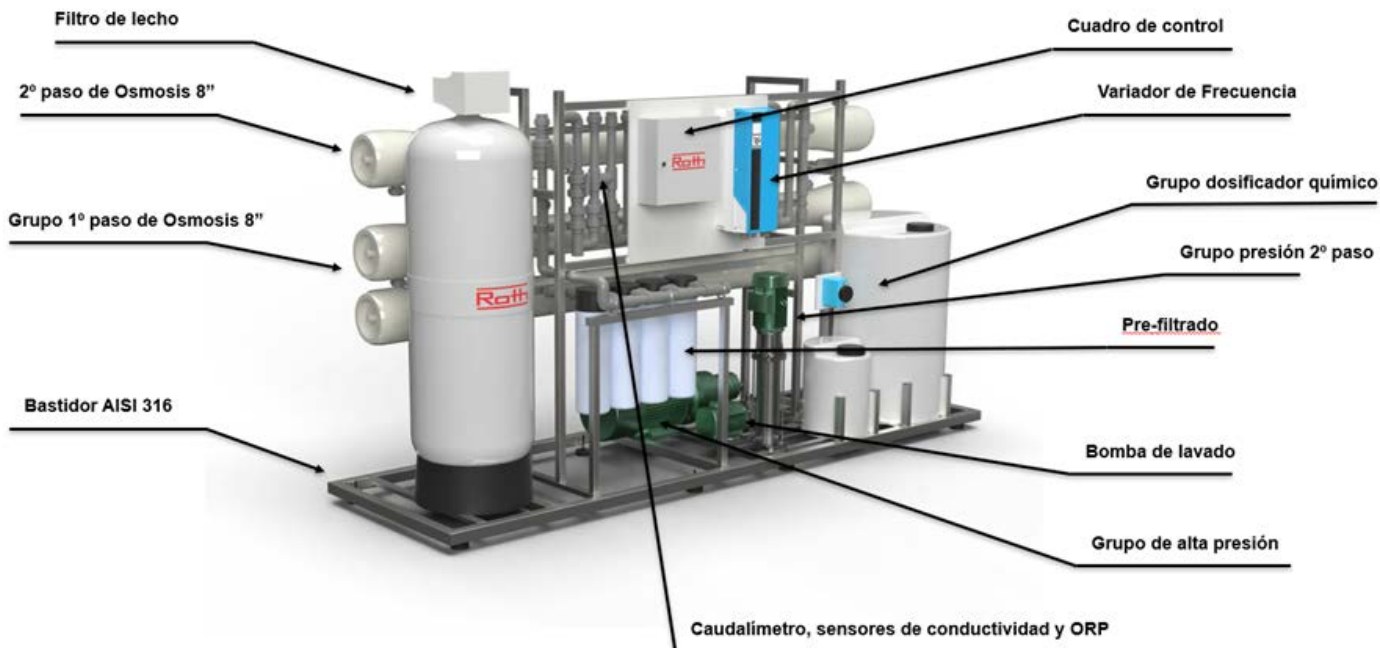


## FICHA TÉCNICA ECOSAL

SISTEMA DE DESALACIÓN PARA EL APROVECHAMIENTO DE AGUA DE MAR

### Descripción

Roth les presenta su gama EcoSal que permite la desalación del agua obtenida del medio marino mediante tratamiento de osmosis inversa para su posterior utilización en múltiples aplicaciones. El sistema consta de un conjunto de automatismos que desalan y depuran el agua del mar previamente almacenado y la envía a un depósito lista para su uso.



Modelo de EcoSal 6,6.

El sistema EcoSal es capaz de tratar desde aguas marinas hasta aguas salobres de pozo o industriales, siendo en cada caso necesario un estudio de la calidad del agua. El sistema es capaz de obtener agua potable en base a las características analíticas descritas en el RD 140/2003.

El conjunto EcoSal no incluye:

- Aljibe receptor de aguas grises brutas y rebosadero
- Aljibe acumulador aguas tratadas y rebosadero
- Grupo de presión para el envío de aguas tratadas a sus usos.
- Grupo de aspiración a aljibe de agua salada.

La posibilidad de combinar tratamientos de aguas grises (EcoStep Pro) con tratamientos de desalación como los que aquí se presentan, genera no solo una independencia de la situación hídrica del momento, sino que además es una fuente de rentabilidad permitiendo reutilizar multitud de veces cada litro de agua que entra en la instalación.

## Funcionamiento

- El agua es acumulada en un depósito (o varios interconectados).
- La planta de osmosis inversa envía el agua desinfectada y filtrada a un aljibe de aguas tratadas del que se abastece un grupo de presión para la distribución a la red de agua potable.

Un cuadro de control programado de fábrica regula el proceso de filtración. Desde este cuadro, se controla todo el proceso de producción de agua tratada, lavado del filtro y dosificación de productos químicos, de manera que el equipo deja de producir agua en caso de que no se den las condiciones necesarias para ello.

## Modelos y dimensiones

Modelo	Caudal de tratamiento (m <sup>3</sup> /h)	Caudal (m <sup>3</sup> /d)	Consumo (kWh/m <sup>3</sup> )	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura total (mm)	Referencia
EcoSal 3,3	3,3	80	4,8	3.900	1.130	2.060	1221200371
EcoSal 6,6	6,6	160	2,5	3.900	1.130	2.060	1221200372

## Ventajas y mantenimiento

1. Generación de aguas potable y de gran calidad.
2. Ahorro importante del consumo de agua.
3. Rápida amortización del equipo.
4. Compromiso con el medio ambiente.
5. Fácil mantenimiento.
6. Fácil instalación.

Todos los datos, informaciones técnicas y dimensiones indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso. Para información más detallada consultar el Manual de Transporte, Instalación y Mantenimiento.