

Termosifón ROTH

Con 150 y 300 l. de acumulación



La solución más sencilla ...



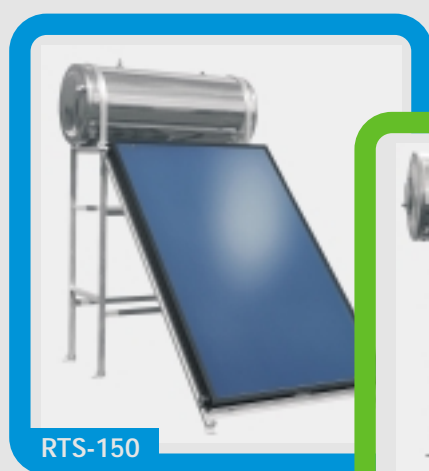
... y económica

Termosifón RTS

En respuesta a las necesidades del mercado, Roth ha desarrollado el termosifón RTS-150 y RTS-300. Ambos modelos están formados por un captador solar F2S4 (captador de alto rendimiento con salidas laterales para su conexión al acumulador). Se trata, por lo tanto, de un sistema más económico y sencillo de instalar ya que carece de bombas y regulación. Además, su estructura realizada en aluminio específicamente para Roth destaca por su fácil montaje y por el buen aspecto estético, una característica a la que contribuye también el exterior del acumulador, de acero inoxidable.

Con todos los elementos necesarios para su correcta instalación:

- **Captador plano:**
 - 1 F2S4
- **Bastidores:**
 - Estructura de aluminio para fijación sobre cubierta plana
- **Acumulador:**
 - Interior vitrificado con doble capa de esmaltado
 - Exterior en acero inoxidable
 - RTS-150: acumulación de 150 litros
 - RTS-300: acumulación de 300 litros
- **Tubería:**
 - Tuberías de conexión con **aislante para exteriores (cumple con RITE)**
- **Valvulería:**
 - Válvulas de seguridad, rácores, etc.
- **Aditivo solar**
- **Vaso de expansión**
 - Incluido en RTS-300.
 - Opcional en RTS-150.



RTS-150

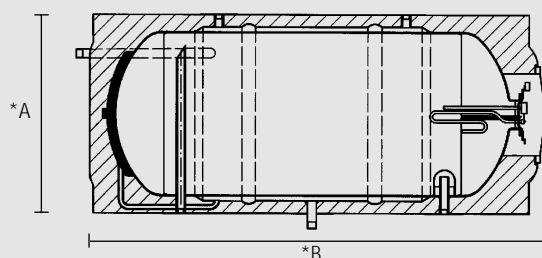


RTS-300

Especificaciones técnicas

Acumulador

	150 litros	300 litros
Presión máxima ACS	10 bar	10 bar
Temperatura máxima ACS	95 °C	95 °C
Presión máxima primario	8 bar	8 bar
Temperatura máxima primario	110 °C	110 °C
Aislamiento	50 mm PUR	50 mm PUR
Peso (vacío)	57 kg	110 kg
Peso (lleno)	176 kg	410 kg
Diámetro (aislamiento incluido) *A	520 mm	580 mm
Anchura depósito *B	1.120 mm	1.850 mm

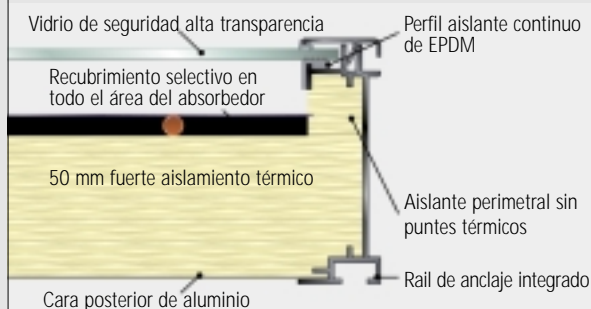


Con vaso de expansión interno
 Con válvulas de seguridad para el ACS y el circuito interno.
 Depósito de acero testado según norma DIN 4753 parte 1-6.
 Exterior de acero inoxidable.
 Interior vitrificado con doble capa de esmaltado

Especificaciones técnicas

Captador ROTH F2S4

Medidas	1881 x 1162 x 94 mm
Superficie	2,19m ² bruta, 1,99m ² apertura, 2m ² absorbidora
Peso	37,6 kg
Rendimiento CENER	$\eta_o = 75,2\%$ $k1 = 3,763 \text{ W/m}^2\text{K}$ $k2 = 0,014 \text{ W/m}^2\text{K}$
Carcasa	Estructura de aluminio anodizado. Panel aislante posterior de 50 mm, lateral de 25mm de lana mineral.
Absorbedor	Cobre con tratamiento selectivo al vacío Sunselect
Presión de trabajo (max)	10 bar



Peso en vacío RTS-150: 109,60 kg / RTS-300: 162,70 kg

Accesorios



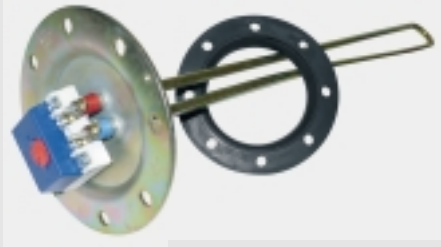
Ánodo

Para recambio en los acumuladores que ya disponen de ánodo. En dos versiones según las dimensiones.

Importante: Revisar al menos una vez al año. Según dureza del agua, revisar cada 6 meses.

Ánodo WTL 150

Ánodo WTL 300



Resistencia 4 Kw

Kit de resistencia para su instalación en el acumulador. Energía de apoyo para instalaciones en las que sea necesario.

Resistencia con termostato



Vaso de expansión

Protección del circuito solar.

Incluido en RTS-300. Opcional en RTS-150. Preparado para su utilización en exterior.

Guía de cálculo para averiguar el termosifón necesario

Consumo Según CTE - 30l/día, a 60°C						% Ahorro exigido CTE - HE4
ZONA	2 Pers.	3 Pers.	4 Pers.	5 Pers.	6 Pers.	
Zona I	RTS-150	RTS-150	RTS-150	RTS-300	RTS-300	30
Zona II	RTS-150	RTS-150	RTS-150	RTS-300	RTS-300	30
Zona III	RTS-150	RTS-150	RTS-300	RTS-300	RTS-300*	50
Zona IV	RTS-150	RTS-150	RTS-300	RTS-300*	RTS-300*	60
Zona V	RTS-150	RTS-300	RTS-300	RTS-300*	RTS-300*	70

Este ábaco es a título orientativo. No compromete a Roth en una posible instalación.

En las casillas donde se especifica RTS-150, el usuario puede optar también por el RTS-300 para un mayor ahorro.

* Sistema al límite. Se recomienda el uso de sistemas de circulación forzada.

