

## ■ ROTHIDRO

### Separador de hidrocarburos

Los separadores de hidrocarburos son equipos cuyo objetivo es separar y retener los hidrocarburos y grasas de aguas de limpieza y lluvia (escorrentía).

#### ■ Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos con célula coalescente está basado en la separación de las materias pesadas no solubles en el agua y de los hidrocarburos, por diferencia de densidades. Las aguas cargadas de barro y de hidrocarburos entran en la zona de decantación, donde las partículas más pesadas

sedimentan y son retenidas. Los hidrocarburos, cuya densidad es inferior a la del agua, suben a la superficie. La célula coalescente formada por material plástico alveolar, acelera el proceso de aglutinación de pequeñas partículas de hidrocarburos. Éstas aumentan de volumen y se favorece la separación del agua. Una pared perfectamente estanca impide a los hidrocarburos que salgan del separador, mientras que el agua, desprovista de sus hidrocarburos, sale del equipo. El separador incorpora un dispositivo de obturación automática, formado por una válvula y un flotador que tapa la salida antes de que se alcance la capacidad máxima de retención de hidrocarburos, previniendo así la salida de los mismos.

#### ■ Características

El separador de hidrocarburos coalescente está compuesto por tres cámaras recorridas sucesivamente por la mezcla de agua, hidrocarburos y partículas:

- Decantador – desarenador
- Célula coalescente
- Cámara retención hidrocarburos

Se trata de Separadores de Hidrocarburos de Clase 1

- Presencia de hidrocarburos a la salida del equipo: < 5 mg./l.
- Rendimiento separativo: 99,88%
- Procedimiento de separación:
  - por coalescencia, en los modelos SHR-15, SHR-30, SHR-60, SHRGD-30 y SHRGD-60 (ver pag. 12).
  - por coalescencia y by-pass interno para aguas pluviales, en los modelos SHRY-30 y SHRY-60 (ver pag. 12).
- Fabricado a base de: material plástico polietileno rotomoldeado con realce incorporado
- Este separador de hidrocarburos ROTHIDRO® con decantador incorporado y sistema de obturación automática presenta un rendimiento conforme a las especificaciones de la Norma Española UNE-EN 858-1

Decantador – desarenador  
Célula coalescente  
Cámara retención hidrocarburos.



Interior Rothidro Gran Decantador



## ■ Modelos y dimensiones

### Rothidro Estándar

Características técnicas de los Separadores de Hidrocarburos con realce de polietileno y tapa de acero.

Modelo	Caudal (l/s)	Peso Kg ±10%	Altura mm	Anchura mm	Longitud mm	Entrada/Salida Ø mm	Vol.Dec. m <sup>3</sup>	Vol. Sep. m <sup>3</sup>	Tapa de acceso □ mm
SHR-15	1,5	69	1120	760	1190	110	0,15	0,21	600 x 690
SHR-30	3,0	92	1430	760	1320	110	0,3	0,42	600 x 690
SHR-60	6,0	150	1730	850	1910	160	0,68	0,72	600 x 690

- Capacidad del decantador: 100 l por l/s.
- Capacidad de retención mínima de hidrocarburos: 10 l por l/s.

### Rothidro con By-pass

Características técnicas de los Separadores de Hidrocarburos con realce de polietileno, tapa de acero y By-Pass.

Modelo	Caudal (l/s)	Peso Kg ±10%	Altura mm	Anchura mm	Longitud mm	Entrada/Salida Ø mm	Vol.Dec. m <sup>3</sup>	Vol. Sep. m <sup>3</sup>	Tapa de acceso □ mm
SHRY-30	3,0	135	1565	760	1870	200	0,3	0,63	600 x 690
SHRY-60	6,0	155	1675	850	1910	250	0,625	0,655	600 x 690

- Capacidad del decantador: 100 l por l/s.
- Capacidad de retención mínima de hidrocarburos: 10 l por l/s.



\* Para capacidades superiores a las expuestas en las tablas de cualquiera de los tres tipos de Rothidro, contactar con el departamento Técnico de Roth.

### Rothidro Gran Decantador

Características técnicas de los Separadores de Hidrocarburos Gran Decantador.

Modelo	Caudal (l/s)	Peso Kg ±10%	Altura mm	Ø mm	Entrada/Salida Ø mm	Volumen útil m <sup>3</sup>	Tapa de acceso ○ Ø mm
SHRGD-30	3,0	130	1175	1600	110	1,04	500
SHRGD-60	6,0	215	1480	1930	160	1,78	500

- Capacidad del decantador: 200 l por l/s.
- Capacidad de retención mínima de hidrocarburos: 10 l por l/s.



SHRGD-60