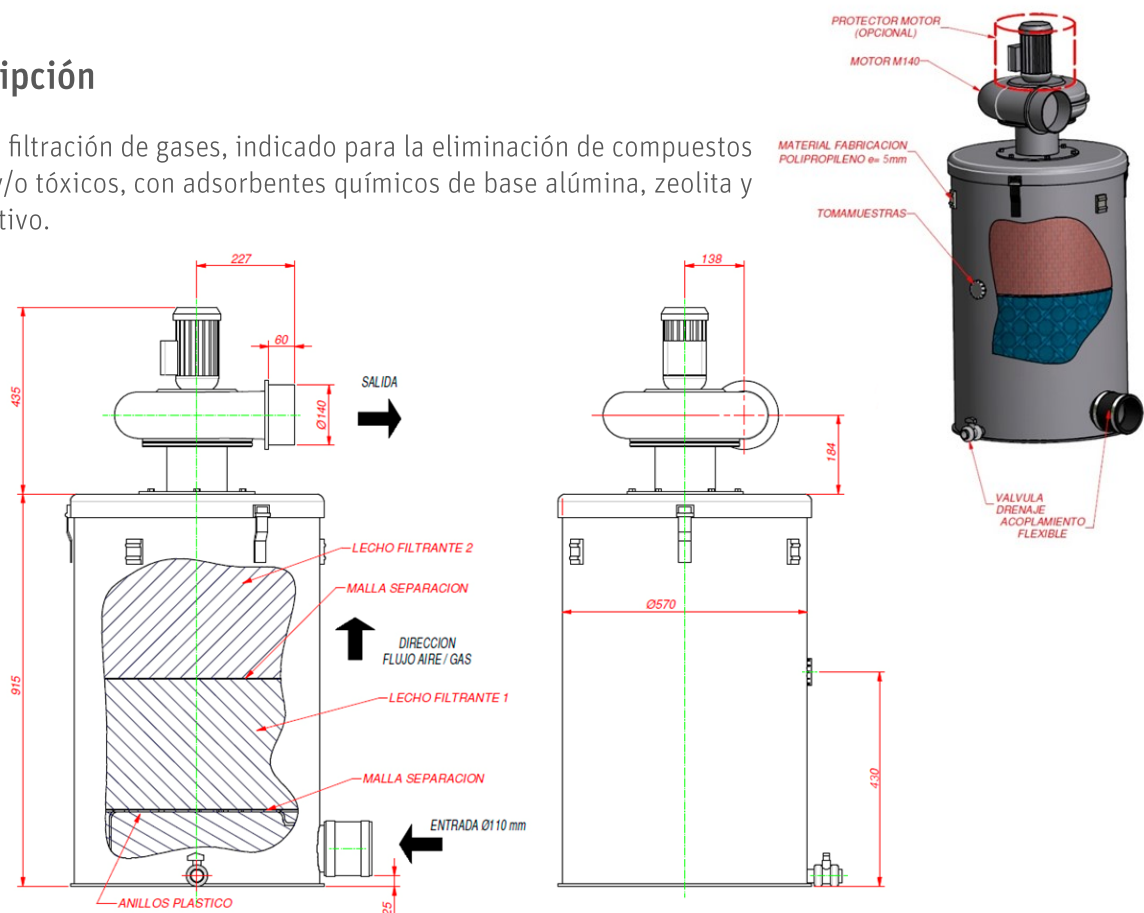


## ■ Descripción

Equipo de filtración de gases, indicado para la eliminación de compuestos olorosos y/o tóxicos, con adsorbentes químicos de base alúmina, zeolita y carbón activo.



## ■ Especificaciones del equipo

- Equipo fabricado en polipropileno con espesor medio de 5 mm con válvula drenaje en parte inferior y tomamuestras en el cuerpo del cilindro.
- Ø de entrada: 110 mm (4") ; Ø de salida: 140 mm (6").
- Caudal de diseño 200 m<sup>3</sup>/h ; Caudal máximo 350 m<sup>3</sup>/h.
- Carga medios filtrantes estándar: primer lecho 3 cajas (20,5 Kg) DSR-16 P5 y segundo lecho 2 cajas (18,5 Kg) DSR-9 P5.
- Motor-ventilador anticorrosivo IP 55 centrífugo de 0,09 kW.
- Accesorios opcionales: válvula mariposa para regulación, salida anti-pájaros, capuchón protector del ventilador, variador de frecuencia con teclado operativo y potenciómetro de regulación.
- Pérdida de carga: 60 mm de columna de agua.

## ■ Especificaciones medios filtrantes habituales

- **DSR-16 P5:** Adsorbente en pellets de 4 mm de base zeolita con impregnación cáustica para eliminar preferentemente ácido sulfhídrico y gases ácidos.
- **DSR-9 P5:** Adsorbente mezcla de pellets de carbón activado para retener COVs y pellets de zeolita impregnada con un 8% de permanganato potásico, para eliminar ácido sulfhídrico, mercaptanos, óxidos de nitrógeno, óxidos de azufre, aldehídos y etileno entre otros.

Todos los datos indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.