

Ficha Técnica EcoSal LP

Ósmosis Inversa de Baja Presión EcoSal LP 0,2 m³/h– 2,4 m³/h



■ Descripción

EcoSal LP es un equipo destinado para tratamiento de aguas de hasta 3.000 µS/cm de salinidad, de funcionamiento automatizado, y con **producciones nominales desde 0,2 m³/h hasta 2,4 m³/h.**

El sistema es capaz de obtener agua potable en base a las características analíticas descritas en el **RD 140/2003.**

Este conjunto precisa de:

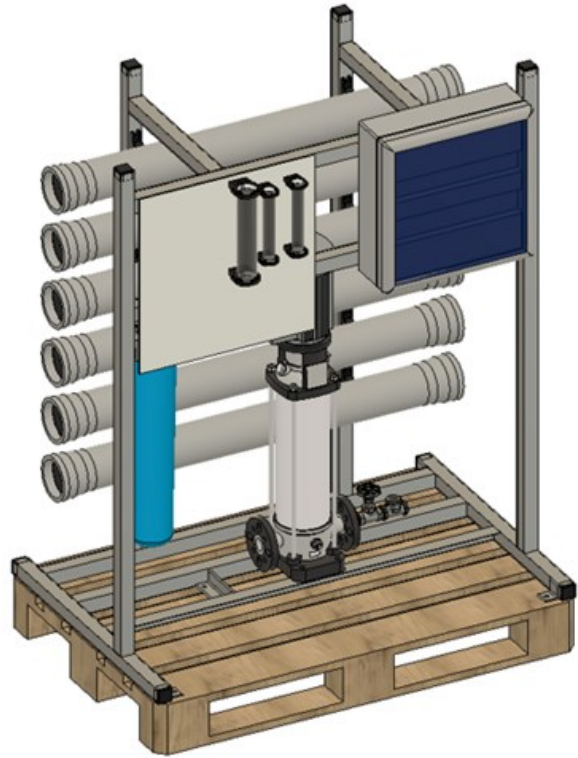
- Aljibe receptor de aguas grises brutas y rebosadero.
- Aljibe acumulador aguas tratadas y rebosadero.
- Grupo de presión para el envío de aguas tratadas a sus usos.
- Grupo de aspiración a aljibe de agua salada.

■ Condiciones de trabajo

El agua de alimentación debe ser debidamente acondicionada antes de entrar al equipo para, como mínimo, acomodarse a las siguientes condiciones:

- Alimentación eléctrica: 400V+N+T 50Hz
- TDS de diseño: 50-2000 ppm
- Temperatura de diseño: 18°C ; Temperaturas límites de operación: 5-30 °C
- Presión de diseño máxima: 16 bar ; Presión de entrada en servicio: 3 – 5 bar
- Eliminación de sales: hasta 99%
- Conversión: hasta 75% (según número de membranas)
- Turbidez máxima: 1,0 NTU
- SDI15 de diseño: < 3 ; SDI15 máximo: 5
- Hierro, manganeso, aluminio: Ausencia (< 0,2, 0,1, 0,05 mg/l)
- Contaminación bacteriológica: Ausencia
- Bario, Estroncio, Flúor, Amoníaco, Ácido Sulfhídrico: Ausencia
- Hidrocarburos, aceites, grasas: Ausencia

El agua, una vez osmotizada, podrá requerir acondicionamiento hasta ajustarse a los requisitos del consumo.



Ficha Técnica EcoSal LP

Ósmosis Inversa de Baja Presión EcoSal LP 0,2 m³/h– 2,4 m³/h



■ Características generales

- Bastidor en acero inoxidable, contenedores filtración en polipropileno y contenedores en PRFV.
- Alimentación eléctrica: 400V+N+T 50Hz.
- Cartuchos de filtración de sedimentos: 4 capas 20" - 5 micras y membranas de baja presión 4040.
- Válvula automática de entrada de agua y de flushing.
- Caudalímetros de permeado, rechazo y recirculación.
- Conectores para equipo dosificador de antiincrustante y para equipo autónomo CIP.
- Sensores de presión antes y después de la bomba de alta presión.
- Protección por exceso y por defecto de presión.
- Manómetro de glicerina.
- Toma de muestras.
- Armario eléctrico IP55 en material plástico.

■ Modelos y dimensiones

Modelo	Producción (l/h)	Conversión (%)	Bomba (kW)	Ancho (cm)	Largo (cm)	Alto (cm)	Peso (kg)
EcoSal LP 0.2	200	40	1,1	80	140	150	200
EcoSal LP 0.4	400	50	1,1	80	140	150	230
EcoSal LP 0.6	600	60	1,1	80	140	150	265
EcoSal LP 0.8	800	65	1,1	80	140	150	300
EcoSal LP 1.0	1.000	70	1,5	80	140	150	340
EcoSal LP 1.2	1.200	75	1,5	80	140	150	380
EcoSal LP 1.6	1.600	65	2,2	80	240	150	450
EcoSal LP 2.4	2.400	75	2,2	80	240	150	560

Todos los datos indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.

Roth Ibérica, S.A.U.
Pol. Ind. Montes de Cierzo, A-68 km 86
E-31500 Tudela (Navarra)
Tel.: 948 844 406 • Fax: 948 844 405
Correo: comercial@roth-spain.com • www.roth-spain.com



[LinkedIn](#) /Roth-spain

[facebook](#) /RothSpain

[YouTube](#) /user/RothSpain